

## BERUFSPERSPEKTIVEN

Die herausragende Bedeutung der Biodiversität für viele Bereiche unserer Gesellschaft sowie das gesteigerte Bewusstsein der Bevölkerung, dass wir uns mitten in einer existenzbedrohenden Krise der Biodiversität befinden, steigert den Bedarf an gut ausgebildeten Absolvent:innen mit Expertise in der Biodiversitätsforschung.

Mögliche berufliche Perspektiven bieten sich Ihnen in:

- privaten und öffentlichen Institutionen des Natur- und Umweltschutzes
- Unternehmen, Behörden und staatlichen Organisationen, die sich mit der Biodiversitätskrise auseinandersetzen
- nichtstaatlichen Organisationen, die sich national und international mit den Folgen der Zerstörung der Natur und dem Rückgang von Arten beschäftigen
- Institutionen der öffentlichen Bildung, wie zum Beispiel Museen, Schulen usw.

Als Absolventin und Absolvent des Masterstudienganges bringen Sie ideale Voraussetzungen für eine anschließende Promotion

- an der Universität Leipzig
- in einer der assoziierten Forschungseinrichtungen, wie iDiv, MPI EVA oder UFZ oder
- an einem Forschungsstandort außerhalb von Leipzig im In- und Ausland mit

Der englischsprachige Masterstudiengang Biodiversity, Ecology and Evolution bietet Ihnen eine einmalige Kombination fachspezifischer Module zur wissenschaftlichen Vertiefung und Anwendung im Bereich der modernen Biodiversitätsforschung. Bild: Prof. Dr. Sebastian Steinfartz



UNIVERSITÄT  
LEIPZIG

Zentrale Studienberatung



Master  
of Science

**BIODIVERSITY,  
ECOLOGY AND EVOLUTION**

## IM DETAIL

Dieser englischsprachige Masterstudiengang vermittelt Ihnen Inhalte der Biodiversitätsforschung, Ökologie und Evolutionsforschung. In vier Semestern arbeiten Sie sich in aktuelle Forschungsfragen anhand von Experimenten, Feldbeobachtungen und virtuellen Experimenten ein. Neben der Aneignung einer anwendungsbereiten Palette an Labor-, Freiland- und Computermethoden lernen Sie, Ihre Ergebnisse anschließend kritisch zu deuten und entsprechend zu präsentieren.

## ZUGANGSVORAUSETZUNGEN

- Zeugnis über einen ersten berufsqualifizierenden Hochschulabschluss in Biologie oder einem verwandten Fach (zum Beispiel Geoökologie, Landschaftsökologie, Agrarwissenschaft, Forstwissenschaft, Umweltwissenschaften, Bioinformatik) mit biologischer Spezialisierung
- Kenntnisse in Englisch auf Niveau B2 des Gemeinsamen Europäischen Referenzrahmens

## BESONDERHEITEN

- englischsprachiger Studiengang
- Studium an einem lebendigen internationalen Hotspot der Biodiversitätswissenschaft bei weltweit führenden Institutionen
- Mentoring zur Entwicklung des eigenen Potenzials und der persönlichen Karriereziele
- vorbereitende Kurse für Ihr Masterarbeitsprojekt sowie Ihre eigenständige Forschung
- Integration von Praktika und Auslandsaufenthalten in das Studium
- Nutzung einzigartiger Forschungsplattformen
- im Unibund profitieren Sie von Kursprogrammen zweier Partneruniversitäten in Jena und Halle

## AUFBAU UND INHALT DES STUDIUMS

Im ersten Semester des Masterstudienganges Biodiversity, Ecology and Evolution belegen Sie zwei Pflichtmodule zur quantitativen Erfassung von Biodiversität und zur molekularen Evolution der Organismen. Vier weitere Module können Sie ergänzend aus den Bereichen molekulare Ökophysiologie der Pflanzen, mikrobielle Ökologie sowie Bodenökologie wählen.

Im zweiten Semester steht Ihnen eine Vielzahl an Modulen zur Auswahl, die ein sehr breites Spektrum von ökologischen (Makroökologie und Prozessökologie), evolutionären, umweltrelevanten, naturschutzorientierten sowie biogeografisch relevanten Themen behandeln.

Im dritten Semester absolvieren Sie drei Pflichtmodule:

- Praktikumsaufenthalt: Dieser sollte, wenn möglich, im Ausland oder an einer mit der Universität verbundenen Forschungseinrichtung absolviert werden.
- Laborpraktikum: Der Fokus liegt auf der Erarbeitung und Vertiefung wichtiger Methoden oder Analyseansätze, die für die Masterarbeit relevant sind.
- Theoretikum: In diesem werden die theoretischen Grundlagen für die Ausarbeitung der Masterarbeit gelegt sowie ein Konzeptpapier (research proposal) der beabsichtigten Masterarbeit verfasst.

Das vierte Semester widmet sich der Bearbeitung und Verfassung der Masterarbeit.

## AUF EINEN BLICK

<b>Abschluss</b>	Master of Science
<b>Studienbeginn</b>	Wintersemester
<b>Regelstudienzeit</b>	4 Semester
<b>Leistungspunkte (LP/ECTS<sup>1</sup>)</b>	120
<b>Numerus Clausus (NC)</b>	ja, Eignungsfeststellungsprüfung <sup>2</sup>
<b>Bewerbungsfrist</b>	31.05. <sup>2</sup>

<sup>1</sup> European Credit Transfer System

<sup>2</sup> Bitte informieren Sie sich online zur Eignungsfeststellungsprüfung und den gesonderten Fristen!

## INFORMATIONEN

### ZENTRALE STUDIENBERATUNG

[uni-leipzig.de/zsb](https://uni-leipzig.de/zsb)

### KONTAKT ZUR STUDIENFACHBERATUNG UND WEITERE INFORMATIONEN ZU DIESEM STUDIENGANG

[uni-leipzig.de/studienangebot](https://uni-leipzig.de/studienangebot)

[uni-leipzig.de/+bee-msc](https://uni-leipzig.de/+bee-msc)

#unileipzig auf Social Media



Änderungen vorbehalten

Stand: 11 | 2021

Zentrale Studienberatung  
Goethestraße 3-5  
04109 Leipzig  
[ssz-studienberatung@uni-leipzig.de](mailto:ssz-studienberatung@uni-leipzig.de)

**WWW.UNI-LEIPZIG.DE**